

建设单位	阳江宏旺新材料科技有限公司				
项目名称	阳江宏旺新材料科技有限公司年产 1.2 万吨高品质冷轧精密钛材项目				
项目地址	阳江市高新区港口工业园海港纵二路与海港四横路交汇处北面				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	施先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	本项目计划总投资 1 亿元，租赁阳江宏旺实业有限公司车间三加建厂房 5681.64m ² 和阳江宏旺金属科技有限公司车间二厂房 5670m ² 共 11351.64m ² 进行建设生产，拟建设一台二十辊轧机、一台重卷机组、一条脱脂清洗线、一条光亮退火线、一台四辊平整机以及相关配套设施设备，达产后预计年产 1.2 万吨冷轧钛卷板，年产值约 15 亿元。项目拟定员 37 人，全年工作 300 天。				
现场调查人员	谢增春、钟咏琪	调查时间	2024.8.10	陪同人	施先生
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：电焊烟尘、铬及其化合物、锰及其化合物、氮氧化合物、臭氧、一氧化碳、电焊弧光、噪声、高温、工频电磁场。</p> <p>预期危害程度：预测车间二光亮退火线入口操作岗位、车间三二十辊轧制岗位的噪声超标，其余岗位在正常生产期间接触的职业病危害因素浓度/强度均低于职业接触限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：</p> <p>1) 进一步完善防油雾设施的设计内容，各作业点的控制风速应满足《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》(WS/T 757-2016)的要求。</p> <p>2) 进一步加强产噪设备的防噪设施，优先选购低噪声设备，噪声大的风机安装于厂房外，若必需安装室内，应安装消声器或单独隔音房；如若工程防护未能满足要求则应做好个人防护，降低作业人员接触噪声的实际水平。</p> <p>3) 定期检查车间抽风排毒设施，保证有效的抽风排毒，预防风管老化泄漏，确保落实《职业病防护设施维护检修制度》，并保存好相应的检维修记录。</p> <p>4) 按要求落实应急物资的设计，日常生产中加强应急设施、物资的维护保养，确保正常运行；等等。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1、补充完善平面布局分析评价内容；</p> <p>2、补充具体建议措施内容；</p> <p>3、专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。</p>					